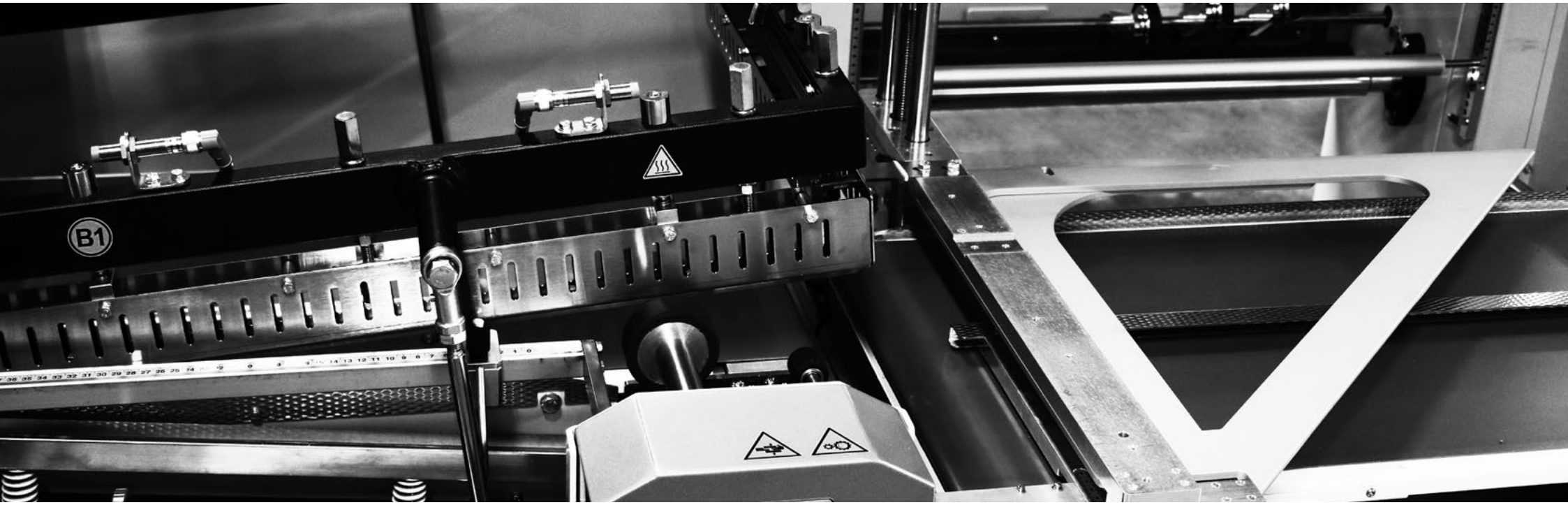
FP SERIES

L-sealers with shrink tunnel
Empaquetadoras angulares con túnel de termorretracción
Seladoras angulares com túnel de termo-retração

EN | ES | PT



smipack

FP SERIES

The series *FP560 - FP560A - FP870A* of manual and semi-automatic L-sealing hood packers stand out for an excellent price/quality ratio and for their modular frame. All the models of this range can indeed be supplied with or without shrink tunnel. Compared to the traditional L-sealing hood packers, the *FP* series provides higher outputs as well as the possibility of using Polyethylene film, besides the traditional shrink films.

The manual and semi-automatic series is the ideal solution for outputs up to *1500 packs/hour*.

—

Las empaquetadoras angulares manuales y semi-automáticas de la serie *FP560 - FP560A - FP870A* se caracterizan por la excelente relación calidad/precio y por su propia modularidad. Además, todos los modelos de esta gama pueden ser suministrados con o sin túnel de termorretracción. Respecto a las tradicionales empaquetadoras angulares a campana, la serie *FP* ofrece una productividad más elevada y la posibilidad de utilizar también el film de Polietileno, además de los tradicionales film termorretráctiles.

La línea manual y semi-automática es ideal para producciones hasta *1500 paquetes/hora*.

—

As seladoras angulares manuais e semi-automáticas da série *FP560 - FP560A - FP870A* caracterizam-se pela excelente relação qualidade e preço e pela própria modularidade. Todos os modelos desta gama, portanto, podem ser fornecidos com ou sem túnel de termorretração. Com relação às tradicionais seladoras angulares conjugadas, a gama *FP* oferece uma maior produtividade e existe a possibilidade de utilizar o filme em Polietileno, bem como os tradicionais filmes termoretráteis.

A linha manual e semi-automática é ideal para produções até *1500 pacotes/hora*.

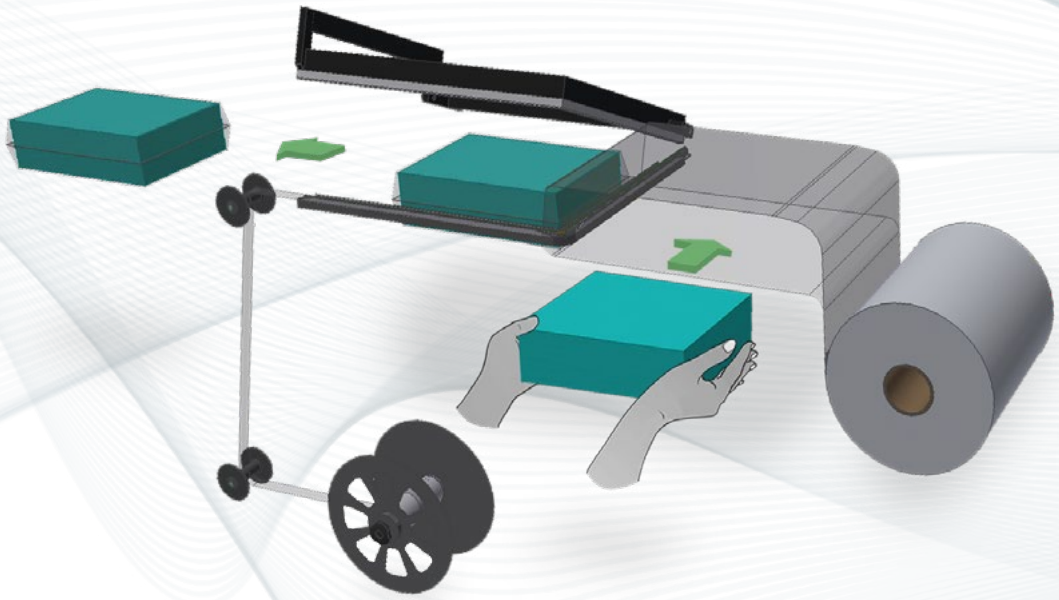
FP560-FP560A FP870A

Advantages and features
Principales características
Principais características

- Motorized sealing bar controlled by inverter
- PTFE-coated sealing blade
- Closed-circuit liquid cooling of the sealing bars
- Viewer of the coolant level
- Sealer and tunnel working height adjustable by means of an outer crank
- Automatic pack discharge by means of a motorized conveyor
- Flextron® control system equipped with:
  - » alphanumeric LCD control panel provided with a 16-bit microprocessor card and solid state relays
  - » modular power section, separated from the control panel and characterized by longer-lasting solid state relays
  - » possibility of scheduling up to 10 different work cycles
- Reduced power consumption
- Compliance with CE regulations

- Barra soldadora motorizada controlada por inverter
- Cuchilla soldadora recubierta con PTFE
- Refrigeración de las barras soldadoras por líquido en circuito cerrado
- Visualizador del nivel del líquido refrigerante
- Altura del plano de trabajo de la soldadora y del túnel ajustable externamente por medio de una manivela
- Salida automática del paquete por medio de una cinta motorizada
- Sistema de control Flextron® provisto de:
  - » panel de mando con pantalla LCD alfanumérica, microprocesador de 16 bit y relés de estado sólido
  - » sección de potencia modular, separada del panel de mando y caracterizada por relés de estado sólido de mayor duración
  - » posibilidad de memorizar hasta 10 diferentes ciclos de trabajo
- Reducido consumo de enérgia
- Conformidad con las normativas CE

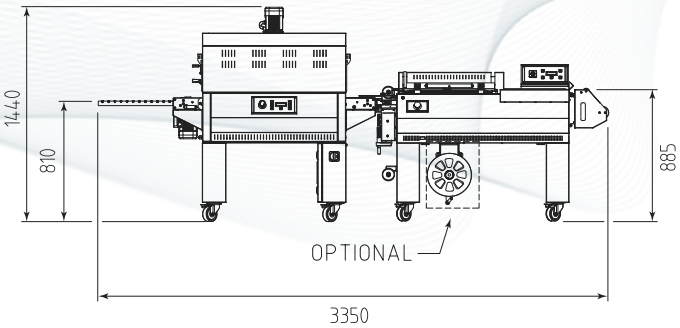
- Barra de selagem motorizada controlada pelo inversor
- Lâmina de selagem revestida com PTFE
- Resfriamento das barras seladoras com circuito fechado à líquido
- Nível para controle do líquido de resfriamento
- Plano de trabalho da seladora e do túnel reguláveis através de manivela externa
- Saída automática do pacote por meio de esteira motorizada
- Sistema de controle Flextron® dotado de:
  - » painel de comando LCD alfa-numérico com placa microprocessada a 16 bits e relé em estado sólido
  - » seção de potência modular, separada do painel de comando e caracterizada por relé em estado sólido de maior duração
  - » possibilidade de memorizar até 10 diferentes ciclos de trabalho
- Consumo reduzido de energia elétrica
- Em conformidade com as normativas CE

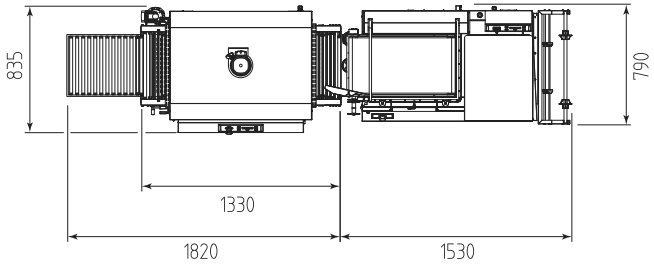


PVC	Polyolefins	Polyethylene	
11-30 my	7-30 my	15-50 my	

FP560

Up to 800 packs/hour
Hasta 800 paquetes/hora
Até 800 pacotes/hora





- Manual L-sealer
- Sealing bar: 560 x 430 mm
- Maximum pack height: 230 mm
- Double hood hold-down electromagnet, that highly reduces the pressure of the operator on the sealing arm so as to ensure a better sealing
- Pack deviation device

—

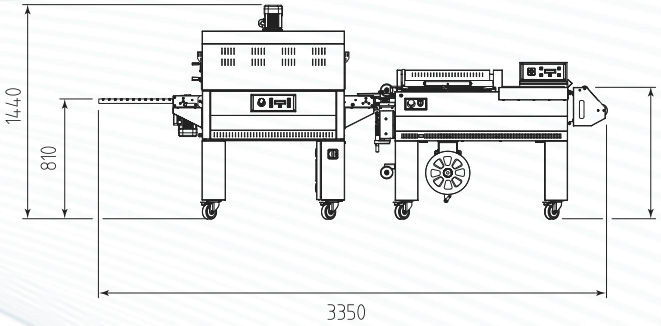
- Soldadora angular manual
- Barra soldadora: 560 x 430 mm
- Altura máxima del paquete: 230 mm
- Doble electroimán de retención de campana, que reduce al mínimo la presión del operador sobre el brazo soldador a fin de obtener una buena soldadura
- Desviador de paquetes

—

- Seladora angular manual
- Barra de selagem: 560 x 430 mm
- Altura máxima do pacote: 230 mm
- Duplo imã eletromagnético de retenção durante o ciclo, reduzindo o esforço do operador sobre o braço soldante obtendo uma excelente selagem
- Orientador do pacote

FP560A

Up to 1500 packs/hour
Hasta 1500 paquetes/hora
Até 1500 pacotes/hora



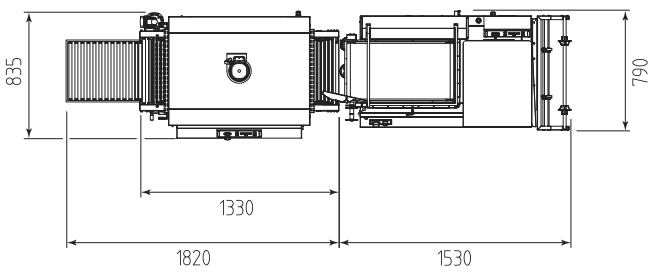
- Semiautomatic L-sealer
- Sealing bar: 560 x 430 mm
- Maximum pack height: 230 mm
- Automatic cycle sealing
- Pack deviation device
- Film scrap collection device as standard supply

—

- Soldadora angular semi-automática
- Barra soldadora: 560 x 430 mm
- Altura máxima del paquete: 230 mm
- Sistema de soldadura automático
- Desviador de paquetes
- Dispositivo de recolección del film desechado incluido

—

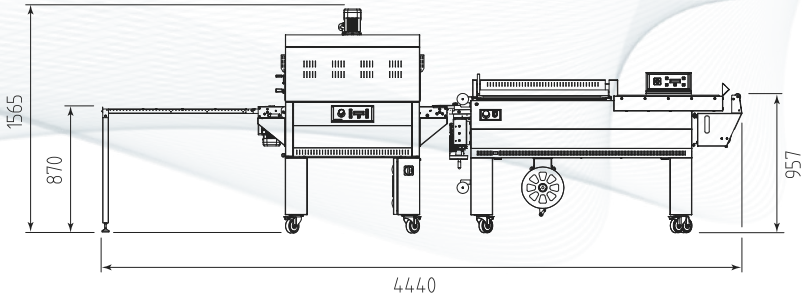
- Seladora angular semi-automática
- Barra de selagem: 560 x 430 mm
- Altura máxima do pacote: 230 mm
- Sistema de selagem automático
- Orientador do pacote
- Recuperação de sobrante do filme de série



FP560A
QR Video Code

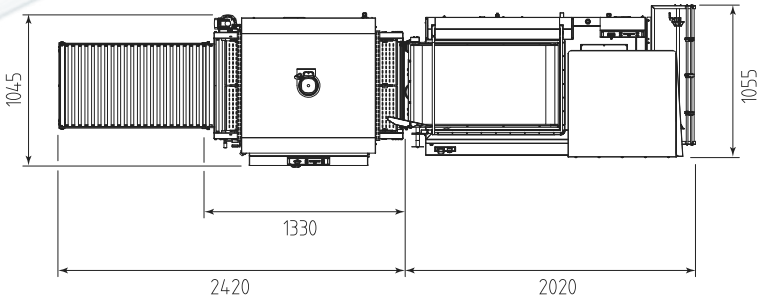
FP870A

Up to 900 packs/hour
Hasta 900 paquetes/hora
Até 900 pacotes/hora



- Semiautomatic L-sealer
- Sealing bar: 870 x 620 mm
- Maximum pack height: 300 mm
- Automatic cycle sealing
- Pack deviation device
- Film scrap collection device as standard supply

—



- Soldadora angular semi-automática
- Barra soldadora: 870 x 620 mm
- Altura máxima del paquete: 300 mm
- Sistema de soldadura automático
- Desviador de paquetes
- Dispositivo de recolección del film desechado incluido

—

FP870A
QR Video Code

- Seladora angular semi-automática
- Barra de selagem: 870 x 620 mm
- Altura máxima do pacote: 300 mm
- Sistema de selagem automático
- Orientador do pacote
- Recuperação de sobrante do filme de série

FP SERIES

Modularity and excellent price/quality ratios are the main features characterizing the fully automatic L-sealers of the *FP6000E - FP6000 - FP6000CS - FP8000CS* series. All the models of this range can indeed be supplied with or without shrink tunnel.

The *FP* series can handle Polyolefin and Polyethylene centerfolded film and runs up to *3600 packs/hour*.

—

Las empaquetadoras angulares automáticas de la serie *FP6000E - FP6000 - FP6000CS - FP8000CS* se caracterizan por su excelente relación calidad/precio y por su modularidad. Además, todos los modelos de esta gama pueden ser suministrados con o sin túnel de termorretracción.

La serie de *FP*, utilizable con Poliolefinas y Polietileno monopliegue es ideal para producciones de hasta *3600 paquetes/hora*.

—

As seladoras angulares automáticas da série *FP6000E - FP6000 - FP6000CS - FP8000CS* se caracterizam pela excelente relação qualidade e preço e pela modularidade. Todos os modelos desta gama, portanto, podem ser fornecidos com ou sem túnel de termorretração.

A série *FP* pode utilizar filme Poliolefínico e Polietileno mono-dobra e é ideal para satisfazer produções até *3600 pacotes/hora*.

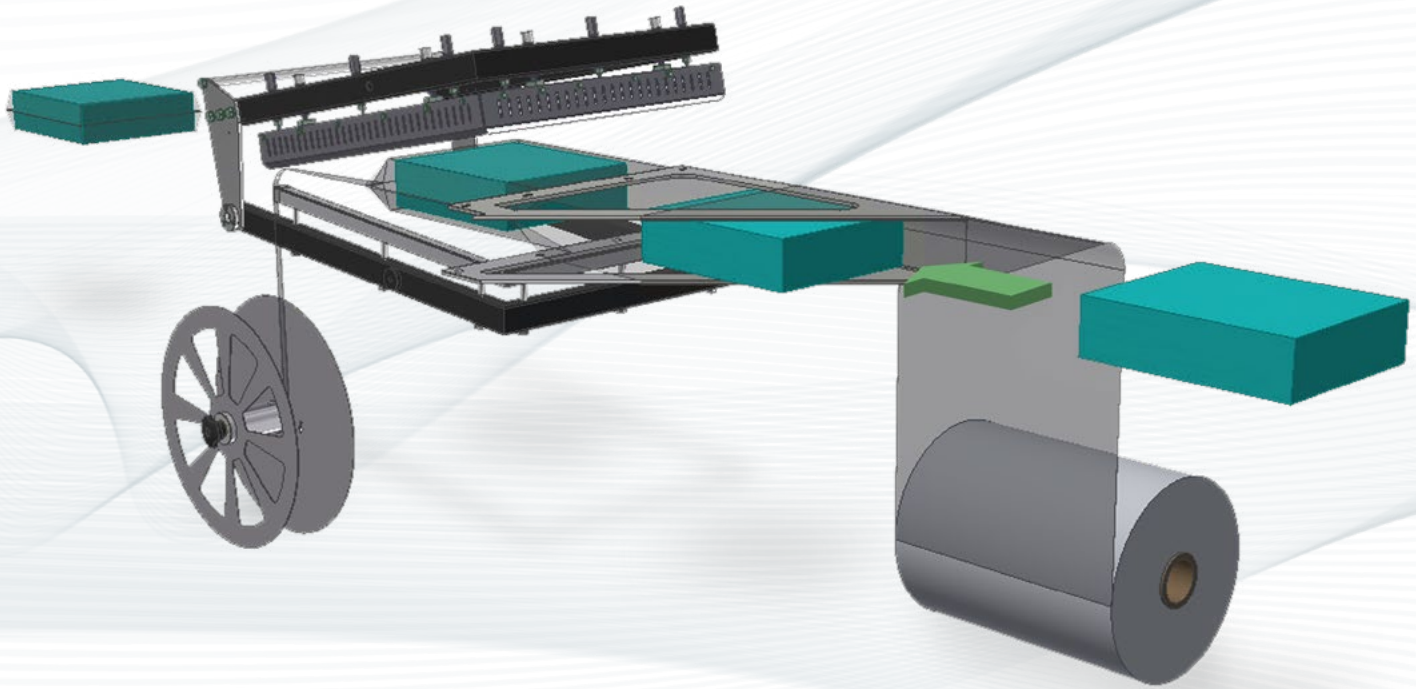
FP6000E-FP6000-FP6000CS FP8000CS

Advantages and features
Principales características
Principais características

- Motorized sealing bar controlled by inverter and encoder
- PTFE-coated sealing blade
- FLXMOD® control system equipped with:
  - » 4.3” graphic LCD control panel equipped with PLC
  - » modular power section made up by:
    - inverter for all motor (except FP6000E)
    - IN/OUT (inlet/outlet) digital and analog control modules
  - » possibility of scheduling up to 20 different work cycles
- Reduced power consumption
- Compliance with CE regulations

- Barra soldadora motorizada controlada por inverter y encoder
- Cuchilla soldadora tratada PTFE
- Sistema de control FLXMOD® provisto de:
  - » panel de comando LCD gráfico 4,3” provisto de PLC
  - » sección de potencia modular compuesta por:
    - inverter para todos los motores (excepto FP6000E)
    - módulos de mando IN/OUT (entrada/salida) digítales y analógicos
  - » posibilidad de memorizar hasta 20 diferentes ciclos de trabajo
- Reducido consumo de enérgia
- Conformidad con las normativas CE

- Barra de selagem motorizada controlada pelo inversor e encoder
- Lâmina de selagem revestida com PTFE
- Sistema de controle FLXMOD® dotado de:
  - » painel de comando LCD gráfico 4,3” dotado de PLC
  - » seção de potência modular composta por:
    - inverter para todos os motores (exceto FP6000E)
    - módulos de comando IN/OUT (entrada/saída) digitais e analógicos
  - » possibilidade de memorizar até 20 diferentes ciclos de trabalho
- Consumo reduzido de energia elétrica
- Em conformidade com as normativas CE

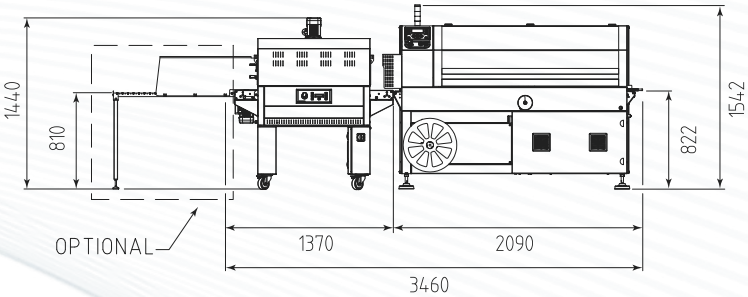


	Polyolefins	Polyethylene
	9-30 my	15-60 my*

* Polyethylene from 15 to 60 my with optional sealing bar for polyethylene
* Polietileno de 15 a 60 my con barra soldadora opcional para polietileno
* Polietileno de 15 a 60 my com opcional de barra soldadora para polietileno

FP6000E-FP6000

Up to 1800 (FP6000E) - 3000 (FP6000) packs/hour
Hasta 1800 (FP6000E) - 3000 (FP6000) paquetes/hora
Até 1800 (FP6000E) - 3000 (FP6000) pacotes/hora



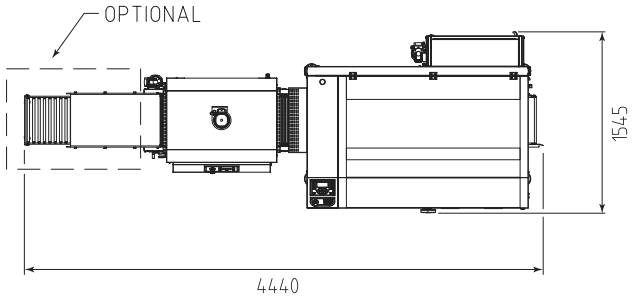
- Automatic L-sealer
- Sealing bar: 640 x 510 mm
- Maximum pack height: 120 mm (FP6000E)
  150 mm (FP6000)
- Conveyor closing system included
  (only FP6000)

—

- Soldadora angular automática
- Barra soldadora: 640 x 510 mm
- Altura máxima del paquete: 120 mm (FP6000E)
  150 mm (FP6000)
- Dispositivo de acercamiento de cintas incluido
  (sólo FP6000)

—

- Seladora angular automática
- Barra de selagem: 640 x 510 mm
- Altura máxima do pacote: 120 mm (FP6000E)
  150 mm (FP6000)
- Dispositivo de aproximação esteiras incluso
  (nur FP6000)



FP6000
QR Video Code

FP6000CS

Up to 3600 packs/hour
Hasta 3600 paquetes/hora
Até 3600 pacotes/hora

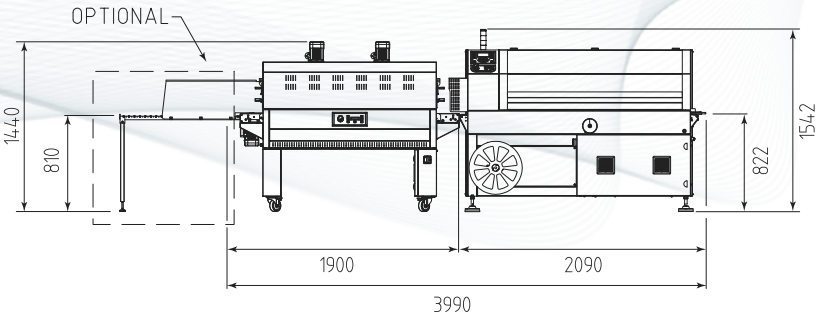
- Automatic L-sealer
- Sealing bar: 640 x 510 mm
- Maximum pack height: 200 mm
- Conveyor closing system included
- Motorized center seal system

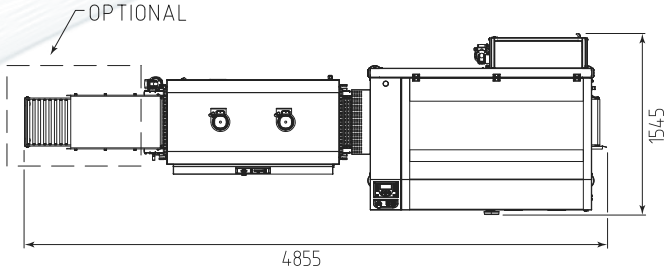
—

- Soldadora angular automática
- Barra soldadora: 640 x 510 mm
- Altura máxima del paquete: 200 mm
- Dispositivo de acercamiento de cintas incluido
- Sistema motorizado de centrado de la soldadura

—

- Seladora angular automática
- Barra de selagem: 640 x 510 mm
- Altura máxima do pacote: 200 mm
- Dispositivo de aproximação esteiras incluso
- Sistema motorizado de centralização da selagem

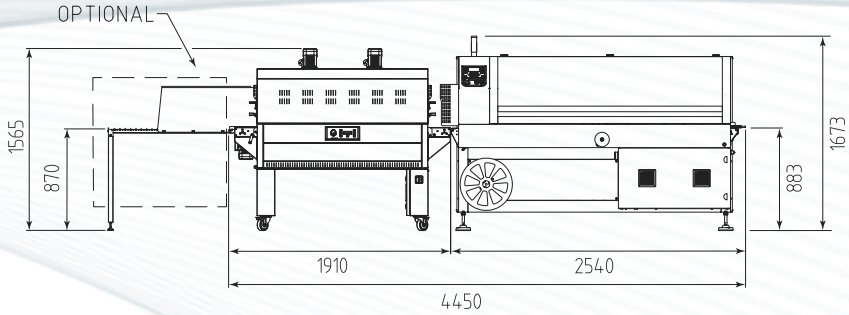




FP6000CS
QR Video Code

FP8000CS

Up to 2700 packs/hour
Hasta 2700 paquetes/hora
Até 2700 pacotes/hora



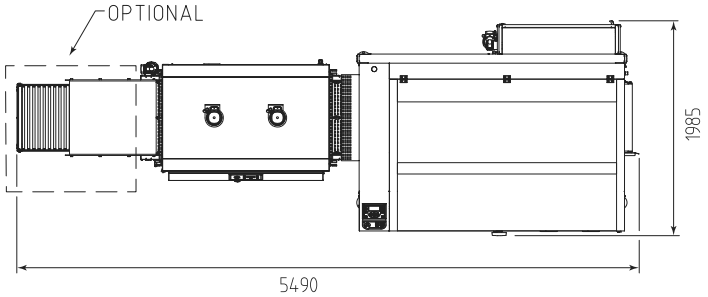
- Automatic L-sealer
- Sealing bar: 840 x 710 mm
- Maximum pack height: 250 mm
- Conveyor closing system (optional)
- Motorized center seal system

—

- Soldadora angular automática
- Barra soldadora: 840 x 710 mm
- Altura máxima del paquete: 250 mm
- Dispositivo de acercamiento de cintas (opcional)
- Sistema motorizado de centrado de la soldadura

—

- Seladora angular automática
- Barra de selagem: 840 x 710 mm
- Altura máxima do pacote: 250 mm
- Dispositivo de aproximação esteiras (opcional)
- Sistema motorizado de centralização da selagem



FP8000CS
QR Video Code

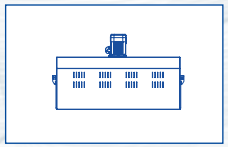
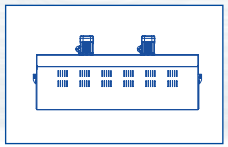
T450-T452
T650-T652

Main features
Características principales
Principais características

- FLXMOD® control system equipped with:
  - » alphanumeric LCD control panel with electronic board
  - » modular power section, separated from the control panel and equipped with:
    - inverter to control the speed of the oven belt
    - solid state relays to control the resistance module
  - » possibility of scheduling up to 10 different work cycles
- Conveyor with turning or fixed silicone-coated rollers
- Tunnel air flow adjustable by flaps
- Film handled: PVC, Polyolefin and Polyethylene up to 80 my
- Reduced power consumption
- Compliance with CE regulations

- Sistema de control FLXMOD® provisto de:
  - » panel de mando LCD alfanumérico con tarjeta electrónica
  - » sección de potencia modular, separada del panel de mando equipada con:
    - inverter para controlar la velocidad de la cinta del horno
    - relés estáticos para controlar el módulo de resistencias
  - » posibilidad de memorizar hasta 10 diferentes ciclos de trabajo
- Cinta transportadora del túnel con rodillos giratorios o fijos recubiertos de silicón
- Deflectores para la regulación del flujo de aire
- Film utilizables: PVC, Poliolefinas y Polietileno hasta 80 my
- Reducido consumo de enérgia
- Conformidad con las normativas CE

- Sistema de controle FLXMOD® dotado de:
  - » painel de comando LCD alfa-numérico com placa electrônica
  - » seção de potência modular, separada do painel de comando caracterizada por:
    - inverter para controlar a velocidade de la esteira do forno
    - relés estáticos para controlar o modulo de resistências
  - » possibilidade de memorizar até 10 diferentes ciclos de trabalho
- Esteira transportadora do túnel com rolos giratórios ou fixos revestidos em silicone especial para alta temperatura
- Defletores para regulagem do fluxo de ar
- Filmes utilizáveis: PVC, Poliolefínico e Polietileno até 80 my
- Consumo reduzido de energia elétrica
- Em conformidade com as normativas CE

		FP560	FP560A	FP870A	FP6000E	FP6000	FP6000CS	FP8000CS
	T450	■	■		■	■		
	T650			■				
	T452					■	■	
	T652							■

T SERIES

GH-GHR-GHL SERIES

The *GH* range consists of 4 models (one of which is made of stainless steel) with motorized conveyor, all mainly used as feeding belts for the automatic L-sealers range.

The *GHR* range includes 90° infeed belts for the grouping and stacking of the products in different formats before loading them into automatic packers conveyors.

The *GHL* model, is a jogger belt which represents the ideal solution for the alignment of flanked products, grouped or stacked.

—

La gama *GH* está compuesta por 4 modelos (uno de ellos de acero inoxidable) con cinta motorizada, utilizables principalmente como cintas de alimentación para la gama de empaquetadoras angulares automáticas.

La gama *GHR* incluye cintas de entrada a 90° para reagrupar y superponer productos en distintos formatos antes de su carga sobre la cinta de las empaquetadoras automáticas.

El modelo *GHL* es una cina alineadora que representa la solución ideal para la alineación de productos flanqueados, agrupados o sobrepuestos.

—

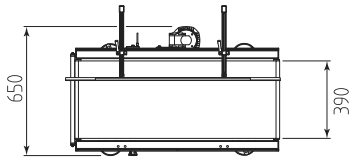
A gama *GH* é composta por 4 modelos (dos quais um de aço inox) com esteira motorizada, utilizáveis principalmente como esteiras de alimentação para a gama de seladoras angulares automáticas.

A gama *GHR* inclui a esteira de entrada a 90° para o reagrupameno e sobreposição dos produtos em diferentes formatos antes de carregá-los na esteira das seladoras automáticas.

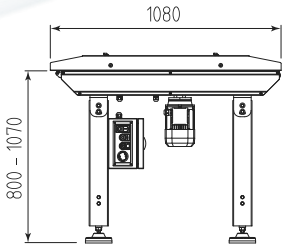
O modelo *GHL* è uma esteira emparelhadora que representa a solução ideal para o alinhamento de produtos flanqueados, agrupados ou empilhados.

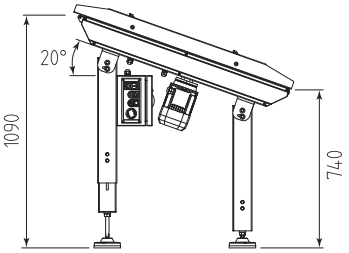
	GH1000/400	GH2000/400	GH2000/600	GHR 280R	GHR 280ST	GHL400
FP6000/E	■	■		■	■	■
FP6000CS	■	■		■	■	■
FP8000CS			■	■	■	■

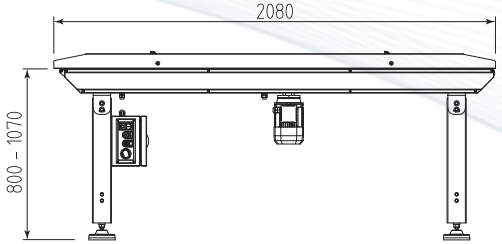
GH1000/400 - GH2000/400 - GH2000/600



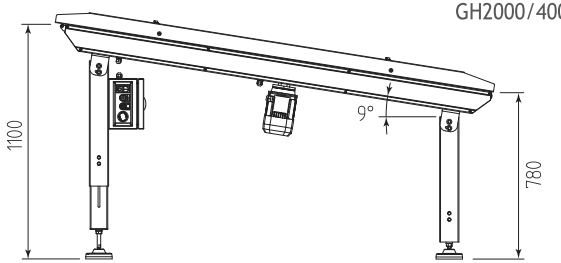
GH1000/400

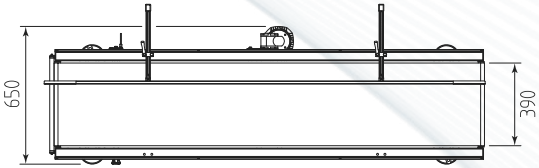


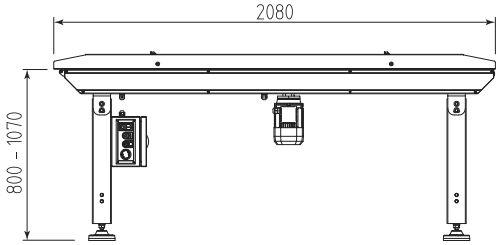


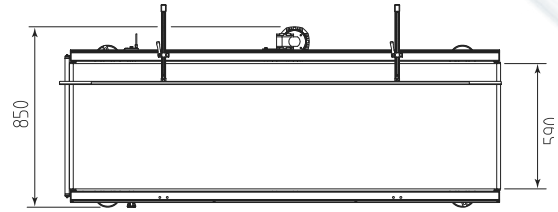


GH2000/400

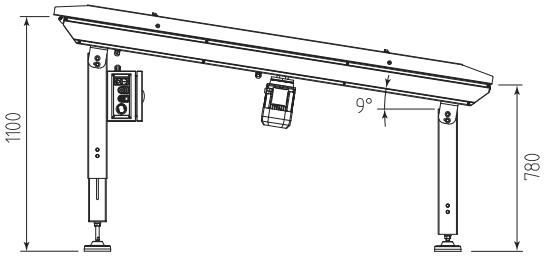








GH2000/600



The belts of the *GH* range can be interfaced directly to the automatic L-sealers and are equipped with a inverter for speed regulation.

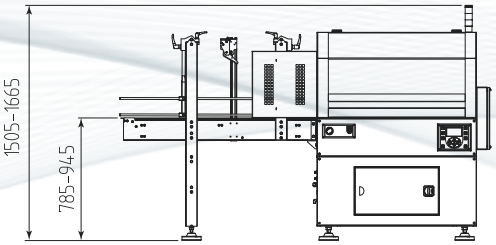
—

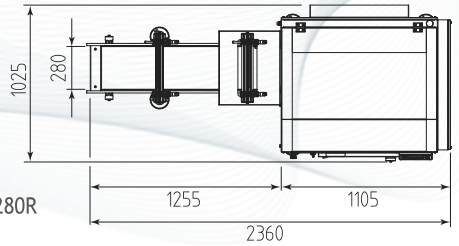
Las cintas de la gama *GH* se pueden conectar directamente con las selladoras angulares automáticas y están provistas de un inverter para la regulación de la velocidad.

—

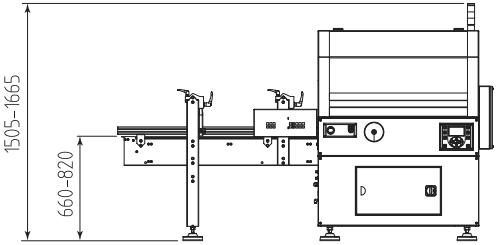
As esteiras da gama *GH* podem ser conectadas diretamente às seladoras angulares automáticas e possuem um inversor para regulação de a velocidade.

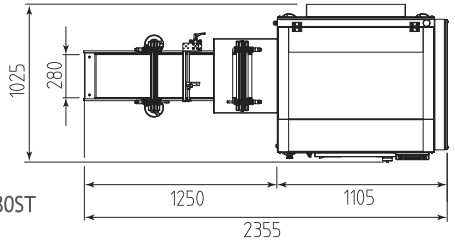
GHL 400 - GHR 280R - GHR 280ST



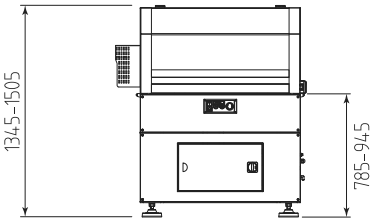


GHR 280R

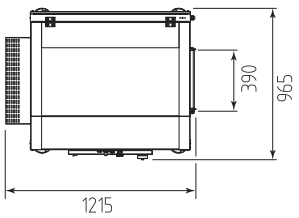




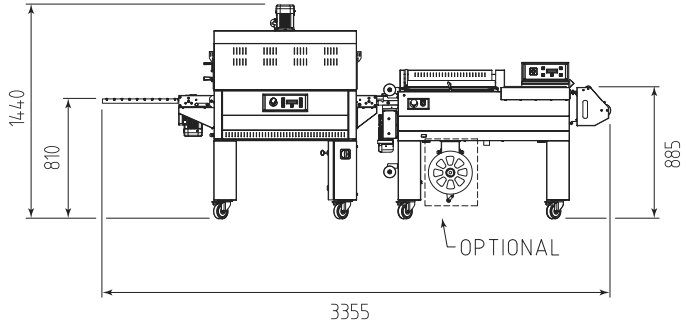
GHR 280ST



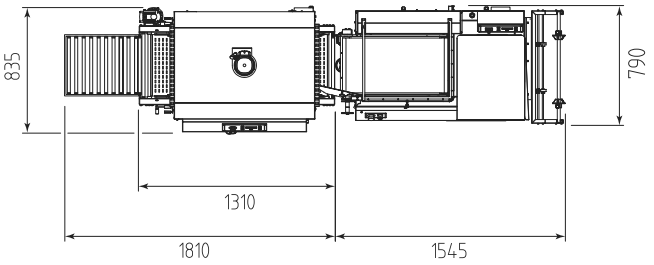
GHL 400

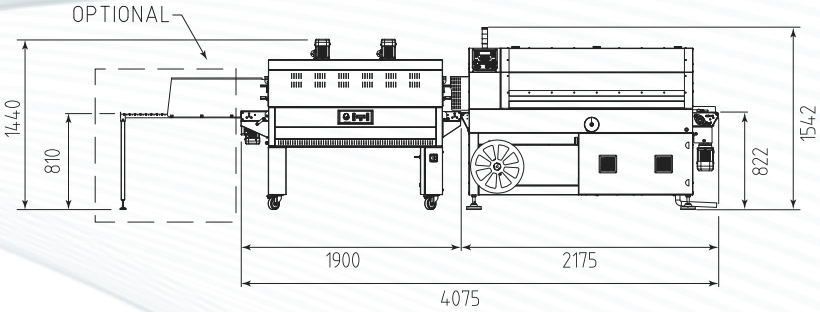


FP Inox series

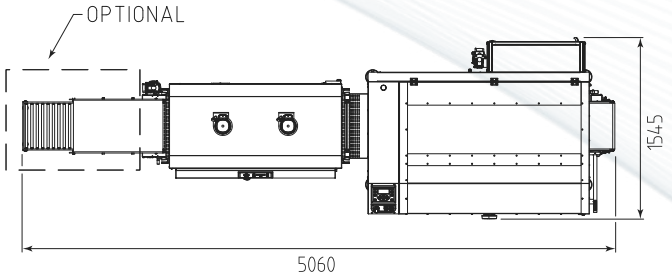


FP560A+T450





FP6000CS+T452



FP6000CS Inox
QR Video Code

Technical specifications Características técnicas Características técnicas		FP560	FP560A ■■	FP870A	FP6000E	FP6000	FP6000CS ■■	FP8000CS
Power supply Suministro eléctrico Alimentação elétrica	V Hz	220/240 1PH+N+PE 50/60	220/240 1PH+N+PE 50/60	220/240 1PH+N+PE 50/60	380/415 3PH+N+PE 220/240 3PH+PE 50/60	380/415 3PH+N+PE 220/240 3PH+PE 50/60	380/415 3PH+N+PE 220/240 3PH+PE 50/60	380/415 3PH+N+PE 220/240 3PH+PE 50/60
Installed power Potencia eléctrica Potência elétrica	W	2450	2500	3100	3350	3350	3350	3950
Compressed air pressure Presión del aire comprimido Pressão ar comprimido	bar					6	6	6
Compressed air consumption Consumo del aire comprimido Consumo de ar comprimido	Nl/p**					0.4	0.4	0.4
Sealing bar Barra soldadora Barra de selagem	mm	560 x 430	560 x 430	870 x 620	640 x 510	640 x 510	640 x 510	840 x 710
Maximum pack height Altura máxima del paquete Altura máxima do pacote	mm	230	230	300	120	150	200	250
Speed of conveyors Velocidad cintas transportadoras Velocidade esteiras transportadoras	m/min.	19	19	19	19	10 - 30	10 - 30	10 - 30
Output up to Producción de hasta Produção de até	pph*	800	1500	900	1800	3000	3600	2700
Maximum size film reel Dimensiones máximas bobina film Dimensões máximas bobina filme	mm	600 - ø 300	600 - ø 300	800 - ø 300	600 - ø 350	600 - ø 350	600 - ø 350	850 - ø 350
Machine size Dimensiones de la máquina Dimensões da máquina	mm	2010 x 790 h 1050	2010 x 790 h 1050	3050 x 1055 h 1125	2180 x 1545 h 1505 - 1665	2180 x 1545 h 1505 - 1665	2180 x 1545 h 1505 - 1665	2625 x 1895 h 1605 - 1765
Machine net weight Peso neto de la máquina Peso líquido da máquina	Kg	129	145	247	580	580	660	810

* pph (packs per hour) - The stated speed can change according to the product size, the pack collation and the type of film used.
* pph (paquetes por hora) - La velocidad indicada puede variar según las dimensiones del producto, el formato del paquete y el tipo de film utilizado.
* pph (pacotes por hora) - A velocidade indicada pode variar em função das dimensões do produto, do formato do pacote e da tipologia do filme utilizado.

** Nl/p (Normal liter per pack)
** Nl/p (Normal litros por paquete)
** Nl/p (Normal litros por pacote)

T450 ■	T452 ■	T650	T652	GH1000/400	GH2000/400 ■	GH2000/600	GHR 280R	GHR 280ST	GHL 400
380/415 3PH+N+PE 220/240 3PH+PE 50/60	380/415 3PH+N+PE 220/240 3PH+PE 50/60	380/415 3PH+N+PE 220/240 3PH+PE 50/60	380/415 3PH+N+PE 220/240 3PH+PE 50/60	220/240 1PH+N+PE 50/60	220/240 1PH+N+PE 50/60	220/240 1PH+N+PE 50/60	220/240 1PH+N+PE 50/60	220/240 1PH+N+PE 50/60	220/240 1PH+N+PE 50/60
8000	12750	9500	15800	370	370	370	550	550	370
							6	6	6
							1	1	0,37
230	230	300	300						
3 - 18	6 - 37	2 - 12	3 - 18	7 - 30	7 - 30	7 - 30	5 - 24	6 - 26	10 - 30
1370 x 835 h 1440	1900 x 835 h 1440	1380 x 1045 h 1565	1910 x 1045 h 1565	1080 x 650 h 885 - 1155	2080 x 650 h 885 - 1155	2080 x 850 h 885 - 1155	2360 x 1025 h 1505 - 1665	2355 x 1025 h 1505 - 1665	1215 x 965 h 1345 - 1505
187	300	241	380	75	100	230	330	305	195

■ Available also in Stainless steel
■ Disponible también en versión Inox
■ Disponíveis também na versão Inox

The information stated in this brochure can change without notice / The various available accessories will be specified in the offer.
Las informaciones aquí contenidas están sujetas a variaciones sin previo aviso / Se especificarán los varios accesorios disponibles en fase de cotización.
As informações aqui contidas podem sofrer alterações sem nenhum prévio aviso / Os vários acessórios disponíveis serão especificados na elaboração da oferta.

smigroup

smiusa

SMI USA Inc.
5500 South Cobb Dr. Building 400, Suite 5
Atlanta, GA 30339 - USA
+1 404 799 9929
www.smipackusa.com

smicam

Smicentroamericana S.A. de C.V.
Francisco Moreno N°24, Col. Vallejo Poniente
Del. Gustavo A. Madero, 07790 Ciudad de México, México
+52 55 5355 3870
www.smipack.com.mx

smidobrasil

SMI do Brasil Ltda
Av. Dr. Mauro Lindemberg Monteiro, 185
06278-010, Osasco SP, Brasil
+55 11 360 15 334
www.smidobrasil.com.br

smimachinery

SMI Machinery Beijing Co. Ltd
D801 Tower D, Beijing Global Trade Center, N.36 North Third
Ring Road East, Dongcheng District, Beijing, China
+86 10-59575986
www.smigroup.it

smipack

SMIPACK S.p.A.
Via Piazzalunga, 30 - 24015 | S.Giovanni Bianco BG - ITALY | Tel +39 0345 40.400 | Fax +39 0345 40.409
www.smipack.it

DP010419